



TRIATHLON N°6 S (2003 OU AVANT)

LE SURVIV'ORNE

18/05/2019

Diplôme décerné à **Aubin LHOMER**

Classement général :  **7**

Temps global : **01:15:27**

Classement catégorie : **2ème - Cadet M**

Club / Ville : **LES TRITONS CONDEENS**

Natation : 00:10:57 , T1 : 00:00:49

Velo : 00:42:38 , T2 : 00:00:39

Course : 00:20:26

Diplome non officiel délivré par :

