



# LA CORRIDA DINANNAISE

La Corrida Dinannaise

29/12/2017

## Diplôme décerné à **Roger JULIEN**

Classement général : **169**

Temps global : **00:42:46**

Classement catégorie : **5ème - Master 3 M**

Club / Ville : **SAINT MALO SPORTS LOISIRS**



Diplome non officiel délivré par :

