



TRAIL 9,5 KM

AtlantiSport-Environnement

25/03/2018

Diplôme décerné à **Severine BROHAN**

Classement général : **28**

Temps global : **00:44:36**

Classement catégorie : **2ème - Master 1 F**

Club / Ville : **MS CHANTENAY NANTES**

Diplome non officiel délivré par :

