

*Coca-Cola*

PRESENTE

**TRIATHLON  
DEAUVILLE  
NORMANDIE**  
PAYS D'AUGE

**2021**

## Félicitations **Sébastien**

Classement général : **38**

Temps Réel : **01:24:51**

Classement catégorie : **5ème - Master M**

Club / Ville : **TRIATHLON FLERS LA FERTE MACE**

Natation : 00:17:26 , T1 : 00:01:44

Vélo : 00:43:12 , T2 : 00:01:06

Course : 00:21:25

**#TRIATHLONDEAUVILLE**