

*Coca-Cola*

PRESENTE

**TRIATHLON**  
**DEAUVILLE**  
**NORMANDIE**  
PAYS D'AUGE

**2021**

## Félicitations **Fabien**

Classement général : **60**

Temps Réel : **05:11:09**

Classement catégorie : **19ème - Master M**

Club / Ville : **SAINT GREGOIRE TRIATHLON**

Natation : 00:36:33 , T1 : 00:02:08

Vélo 45km : 01:23:50 , Vélo : 02:49:23

T2 : 00:01:59 , Cap 6km : 00:25:35

Cap 10km : 00:46:05 , Cap 16km : 01:15:44

Course : 01:41:08

**#TRIATHLONDEAUVILLE**