

*Coca-Cola*

PRESENTE

**TRIATHLON  
DEAUVILLE  
NORMANDIE**  
PAYS D'AUGE

**2021**

## Félicitations **Anne-sophie**

Classement général : **106**

Temps Réel : **02:28:55**

Classement catégorie : **5ème - Senior F**

Club / Ville : **CARENTAN TRIATHLON**

Natation : 00:22:34 , T1 : 00:01:52

Vélo : 01:14:29 , T2 : 00:01:30

Cap 5km : 00:24:28 , Course : 00:48:32

**#TRIATHLONDEAUVILLE**